



**Vogel-Bau GmbH**  
Dinglinger Hauptstraße 28  
77933 Lahr  
Telefon: 07821 / 893 - 0  
Telefax: 07821 / 22939  
Internet: www.vogel-bau.de  
eMail: vb@vogel-bau.de

---

## Leistungserklärung kip-13043

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauprodukteverordnung)

---

1. **Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:**  
Alpine Moräne Oberrhein, Sand, Kies, Brechsand und Splitt mit einer Korngröße von 0 bis 63 mm in allen Gemischen und Einzelfractionen, hergestellt im Werk Kippenheimweiler.
2. **Typen-, Chargen-, oder Serien-Nr., oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:**  
Sortennummer: siehe 9. „Erklärte Leistung“
3. **Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:**  
Gesteinskörnungen für die Herstellung von Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen gemäß DIN EN 13043.
4. **Name, eingetragener Name und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 12 Absatz 5:**  
Vogel-Bau GmbH, Werk Kippenheimweiler  
Dinglinger Hauptstraße 28  
77933 Lahr
5. **Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:**  
nicht relevant
6. **System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:**  
System 2+
7. **Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:**  
Die notifizierte Stelle BÜV-Zert Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverband Baden-Württemberg e.V., Kennnummer 0788, hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und folgendes Zertifikat ausgestellt:  

Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle  
**0788 – CPD – 13043 – kiv – 2006**
8. **Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine europäische technische Bewertung ausgestellt wird:**  
nicht relevant
9. **Erklärte Leistung**  
siehe Anlage 1  
  
Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die spezifische technische Dokumentation verwendet wurde, die das Produkt erfüllt:  
nicht relevant
10. **Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller nach Nummer 4.**

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Bernd Kopf, Geschäftsführer  
Name, Funktion

Lahr, 11.11.2013  
Ort, Datum

  
Unterschrift



**Vogel-Bau GmbH**  
 Dinglinger Hauptstraße 28  
 77933 Lahr  
 Telefon: 07821 / 893 - 0  
 Telefax: 07821 / 22939  
 Internet: www.vogel-bau.de  
 eMail: vb@vogel-bau.de

**DIN EN 13043**  
 06



0788

**Anlage 1 zur Leistungserklärung kip-13043**  
**Erklärte Leistung gemäß Nr. 9**

<b>Werk:</b> Kippenheimweiler <b>Datum:</b> 11.11.2013 <b>Petrographischer Typ:</b> Alpine Moräne <b>Zertifikat:</b> 0788-CPD-13043-kiv-2006			
---	--	--	--

**Harmonisierte technische Spezifikation: DIN EN 13043 : 2002-12**

Beschreibung der Korngruppen	Rundkorn				gebrochenes Korn					
	301100	302210	302220	302230	304110	303110	303120	303130	303140	
Sortennummer	301100	302210	302220	302230	304110	303110	303120	303130	303140	
<b>Korngröße (Korngruppe) [mm]</b>	<b>0/2 (NS)</b>	<b>2/8</b>	<b>8/16</b>	<b>16/32</b>	<b>0/2 (BS)</b>	<b>2/5</b>	<b>5/8</b>	<b>8/11</b>	<b>11/16</b>	
Kornform	-*	SI <sub>50</sub>	SI <sub>50</sub>	SI <sub>50</sub>	-*	SI <sub>20</sub>	SI <sub>20</sub>	SI <sub>20</sub>	SI <sub>20</sub>	
Kornzusammensetzung	G <sub>F</sub> 85	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>F</sub> 85	G <sub>C</sub> 90/10	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	
Kornrohddichte ρ <sub>p</sub> ± 0,05 [Mg/m <sup>3</sup> ]	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65 <sup>1)</sup>	2,65 <sup>1)</sup>	2,65 <sup>1)</sup>	2,65 <sup>1)</sup>	
Anteil gebrochener Körner	-*	-*	-*	-*	-*	C <sub>95/1</sub>	C <sub>95/1</sub>	C <sub>95/1</sub>	C <sub>95/1</sub>	
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>3</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>20</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	
Muschelschalengehalt	-*	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	-*	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	
Widerstand gegen Zertrümmerung SZ <sup>2)</sup>	-*	SZ <sub>35</sub>	SZ <sub>35</sub>	SZ <sub>35</sub>	-*	SZ <sub>18</sub>	SZ <sub>18</sub>	SZ <sub>18</sub>	SZ <sub>18</sub>	
Widerstand gegen Polieren <sup>3)4)</sup>	-*	PSV <sub>NR</sub>	PSV <sub>NR</sub>	PSV <sub>NR</sub>	-*	PSV <sub>53</sub>	PSV <sub>53</sub>	PSV <sub>53</sub>	PSV <sub>53</sub>	
Toleranzkategorie	-*	-*	G <sub>20/15</sub>	G <sub>20/15</sub>	-*	-*	-*	-*	-*	
Widerstand gegen Verschleiß	-*	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR	-*	-*	-*	-*	-*	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	-*	-*	-*	-*	-*	-*	-*	-*	-*	
Fließkoeffizient	E <sub>CS</sub> 29	-*	-*	-*	E <sub>CS</sub> 35	-*	-*	-*	-*	
Wasseraufnahme WA <sub>24</sub> %	0,19	0,84	0,93	1,08	0,33	0,5 <sup>1)</sup>	0,5 <sup>1)</sup>	0,5 <sup>1)</sup>	0,5 <sup>1)</sup>	
Widerstand gegen Frost <sup>1)</sup>	-*	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	-*	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	
Widerstand gegen Frost-Faualz-Beanspruchung <sup>1)</sup>	-*	≤ 5,0	≤ 5,0	≤ 5,0	-*	≤ 5,0	≤ 5,0	≤ 5,0	≤ 5,0	
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung <sup>2)</sup>	-*	V <sub>SZ</sub> 0,7	V <sub>SZ</sub> 0,7	V <sub>SZ</sub> 0,7	-*	V <sub>SZ</sub> 1,6	V <sub>SZ</sub> 1,6	V <sub>SZ</sub> 1,6	V <sub>SZ</sub> 1,6	
Affinität zu Bitumen nach 6h <sup>1)</sup>	-*	65%	65%	65%	-*	70%	70%	70%	70%	
Organische Verunreinigungen	m <sub>LPC0,1</sub>	m <sub>LPC0,1</sub>	m <sub>LPC0,1</sub>	m <sub>LPC0,1</sub>	m <sub>LPC0,1</sub>	m <sub>LPC0,1</sub>	m <sub>LPC0,1</sub>	m <sub>LPC0,1</sub>	m <sub>LPC0,1</sub>	
Methylenblauwert	MB <sub>F</sub> NT	-*	-*	-*	MB <sub>F</sub> 10,0	-*	-*	-*	-*	
Freisetzung von Radioaktivität, Schwermetallen, PAK u. anderen gefährlichen Substanzen	-*	-*	-*	-*	-*	-*	-*	-*	-*	

-\* = NP (No Performance determined)

- 1) Die bezeichnete Eigenschaft wird repräsentativ für alle betroffenen Lieferkörnungen an der Körnung Splitt 8/11 bzw. RK 8/16 (ausgesiebt) nachgewiesen.
- 2) Die bezeichnete Eigenschaft wird repräsentativ für alle betroffenen Lieferkörnungen an der ausgesiebten Körnung 8/12,5 nachgewiesen.
- 3) Die bezeichnete Eigenschaft wird repräsentativ für alle betroffenen Lieferkörnungen an der Körnung Splitt 8/10 nachgewiesen.
- 4) Höhere Werte auf Anfrage.

Werkstypische Kornzusammensetzung feiner Gesteinskörnungen										
Sorten-Nr. / Korngruppe [mm]	Durchgang durch das Sieb [mm] in M.-%									
	0,063	0,25	1	1,4	2	2,8	4			
301100 / 0/2 (NS)	1 (<3)	25 (±15)	72 (±10)	-	90 (±5)	-	100			

Werkstypische Kornzusammensetzung grober Gesteinskörnungen										
Sorten-Nr. / Korngruppe [mm]	Durchgang durch das Sieb [mm] in M.-%									
	2	2,8	4	5,6	8	11,2	16	22	32	45
302220 / 8/16						G <sub>NR</sub>				
302230 / 16/32							G <sub>NR</sub>			